

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA HYDROGLISS

Problem odprysków powstających w procesie spawania jest istotny z punktu widzenia jakości spoin oraz estetyki spawania. Powstające podczas procesu spawania tzw. odpryski z uwagi na swoją wysoką temperaturę mocno przywierają do powierzchni materiału spawanego, co pociąga za sobą potrzebę ich usunięcia, często stosując w tym celu metody szlifowania. Są to czynności pracochłonne i często przedłużają proces produkcyjny konstrukcji spawanych.

HYDROGLISS to wodorozcieńczalny preparat zapobiegający przywieraniu odprysków spawalniczych (metoda MIG/MAG, tzn. w osłonie gazów ochronnych). W czasie procesu spawania do powierzchni pokrytych tym środkiem nie przywierają trwale odpryski, tzn. cząsteczki metalu.

Jeżeli zachodzi taka konieczność, HYDROGLISS umożliwia też szybkie i bezproblemowe usunięcie odprysków z powierzchni spawanych przy pomocy rękawicy, bądź szczotki drucianej.

HYDROGLISS stosuje jest w rozcieńczeniu z wodą w proporcjach 1:2 (jedna część preparatu na dwie części wody). Preparat dostarczamy również na życzenie klienta w postaci gotowego do użycia roztworu. W tym przypadku należy napełnić pojemnik z rozpylaczem gotowym preparatem, a następnie nanieść go równomiernie w postaci mgiełki na powierzchnię, którą chcemy zabezpieczyć przed przywieraniem odprysków spawalniczych. Należy unikać nanoszenia nadmiernej ilości preparatu. Strumień HYDROGLISSU, którym zabezpieczamy powierzchnię powinien być mocno rozproszony.

W procesie spawania wysoka temperatura powoduje wyparowanie nadmiernej ilości wody, pozostawiając wyłącznie czynnik aktywny, co pozwala uniknąć powstawania pęcherzy i porów.

ZALETY HYDROGLISSU:

- **SKUTECZNY**: zapobiega powstawaniu odprysków spawalniczych;
- **ELIMINUJE** ryzyko pojawienia się wad w spoinach, takich jak pęcherze i pory, które osłabiają wytrzymałość spoiny;
- **EKONOMICZNY**: jest wydajnym środkiem wodorozcieńczalnym, eliminuje konieczność użycia szlifierki do usunięcia odprysków spawalniczych;
- **UMOŻLIWIA** nanoszenie innych powłok po spawaniu (np. cynkowanie, malowanie, galwanizacja);
- **BEZPIECZNY** dla środowiska: w ponad 90 % ulega biodegradacji, nie zawiera związków krzemu, silikonu czy substancji oleistych;
- **BEZPIECZNY** dla użytkownika: jest to preparat wodny, niepalny, bez LZO, który w kontakcie z wysoką temperaturą nie wytwarza szkodliwych oparów;
- **ŁATWY W UŻYCIU**: stosuje się przez zwykłe rozpylanie.
- posiada **atest PZH HK/B/1317/2011**, uzyskał też pozytywną opinię Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.

7 d'Armor®