



B101C

WYWOŁYWACZ MAGNETYCZNO-PROSZKOWY FLUORESCENCYJNY



Charakterystyka produktu:

1. Specjalnie przystosowany **do branży spawalniczej**.
2. Uniwersalny wywoływacz **magnetyczny fluorescencyjny** do badań magnetyczno-proszkowych.
3. Do użytku ze **wszystkimi generatorami magnetycznymi** (z przepływem prądu, z elektromagnesami, z magnesami stałymi).
3. Występuje w formie **wielopozycyjnego** aerozolu o pojemności 400 ml netto.
4. **Bardzo drobny**.
5. **Bardzo stabilny**.
6. **Zgodny z następującymi normami:** ASME, RCC-M, ISO 9934-2, **specyfikacjami:** AMS 2641, AMS 3046, ASTM-E-1444 i rozporządzeniem **REACH**.
7. Homologowany: **PMUC** (Produits et Matériels Utilisables en Centrales – Produkty i Sprzęt do Użytku w Elektrowniach).

Specjalnie przystosowane do użytku w następujących branżach:



Przemysł

Właściwości fizyko-chemiczne	Sposób użycia
<p>Nośnik alifatyczny o temperaturze zapłonu: > 60 °C</p> <ul style="list-style-type: none">• Proszek magnetyczny o granulometrii 0,5 ÷ 10 µm. Wartość średnia 4 µm.• Czynnik roboczy niechlorowany• Zawartość halogenów (chlorowców + fluorowców + bromowców): < 200 ppm.• Zawartość siarki: < 200 ppm. <p>Przechowywanie/trwałość: Chronić przed wilgocią. Zakres temperatur: -5 ÷ 50 °C. Między poszczególnymi pobraniami zamykać opakowanie.</p> <p>Termin ważności aerozolu: 30 miesięcy</p> <p>Więcej informacji: patrz karta charakterystyki produktu.</p>	<p>Zaleca się usunąć z badanego elementu wszystkie ślady farby, oksydacji, topników spawalniczych itp., które mogą fałszować wskazania oraz dokładnie odłuszczyć element.</p> <p>Wstrząsać pojemnik ze środkiem B 101C aż dźwięk kulki będzie wyraźnie słyszalny.</p> <p>Rozpylać środek B 101C przez 3 do 5 sekund na badaną strefę <u>podczas magnesowania</u>.</p> <p>Kontynuować magnesowanie przez 2 do 3 sekund po zatrzymaniu rozpylania, aby cząstki ulokowały się prawidłowo.</p> <p>Odczyt wykonywany jest w oświetleniu UV-A (zalecana moc 1500 µW/cm² badanej powierzchni), przy bardzo słabym widocznym świetle otoczenia (mniej niż 20 lux) i po 2 do 3 minutach przyzwyczajenia oczu operatora.</p>

PL17092012 7dArmor©Copyright

plusiki **7-ki**

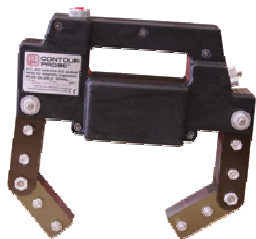
SKINCRIC: specjalistyczny zestaw 3 środków do NDT dla spawalnictwa

Dane zawarte w naszych opisach technicznych są oparte na naszej wiedzy oraz aktualnym doświadczeniu i są podane jedynie informacyjnie. W żadnym wypadku nie odpowiadamy za przypadki nieodpowiedniego użycia naszych wyrobów.

7 d'Armor®

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE:

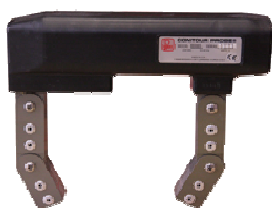
DA 200 S/ A48 wersja 48V pole zmienne – jest to **DEFEKTOSKOP** o bardzo silnym obiegu magnetycznym, przeznaczony do sprawdzania dużych części lub ciężkich stopów. Posiada wygodny uchwyt. Łatwy demontaż umożliwia sprawniejszą konserwację. Wyłącznik znajduje się pod kciukiem. Dostarczany jest w praktycznym etui.



Parametry techniczne:

Odległość między biegunami: 400 mm
Siła podnoszenia:
DA 200 S pole zmienne: 11 kg, A48: 11 kg
Waga: 5,8 kg

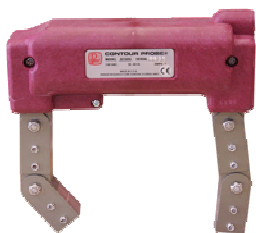
D 300 S/ B 48 wersja 48 V - DEFECTOSKOP odporny na odpryski. Dostarczany w praktycznym opakowaniu. Podobny do D 100 S, ale nie nadaje się do demontażu. Obwód elektryczny zabezpieczony żywicą jest szczególnie chroniony. Tylko kabel i przełącznik są częściami wymiennymi. Wyłącznik znajduje się pod palcem wskazującym. Nadaje się do prac, gdzie istnieje ryzyko rozprysków wody, pary lub płynu.



Parametry techniczne:

Odległość między biegunami: 260 mm
Pole zmienne
Siła podnoszenia: 6 kg, B48: 5 kg
Waga: 3,4 kg

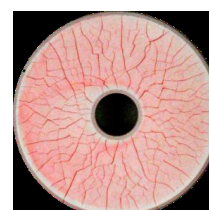
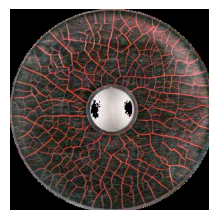
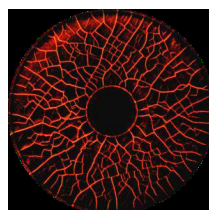
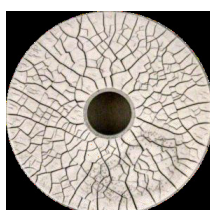
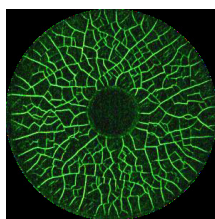
B 100 S – DEFECTOSKOP łatwy w demontażu i naprawie, lekki, dostarczany w praktycznym opakowaniu. Wyłącznik umieszczony jest pod palcem wskazującym.



Parametry techniczne:

Odległość między biegunami: 0 - 260 mm
Siła podnoszenia: 6 kg
Waga: 3,4 kg
Pole zmienne

MTU N 3 – Próbka odniesienia (tzw. wzorzec)- służy do wizualnego sprawdzenia jakości powierzchni z wywoływaczem magnetyczno-proszkowym.



7 d'Armor®