



ALBRIF

SMAR ZAPOBIEGAJĄCY ZACIERANIU SIĘ URZĄDZEŃ W WYSOKIEJ TEMPERATURZE



7 doskonałych powodów, by używać ALBRIF

1. ALBRIF to wysokotemperaturowy środek smarny na bazie aluminium.
2. Smar przeciwtarciowy, antykorozyjny, mikronizowany.
3. Komplex proszku aluminiowego i środków EP na zagęszczonym podłożu mineralnym i mydle litowym.
4. Doskonała odporność na wysokie temperatury do 600 ° C.
5. Zapobiega korozji i zakleszczaniu się montowanych elementów metalowych wynikających z czynników chemicznych, atmosferycznych lub termicznych. Chroni przed przegrzaniem między 2 ruchomymi częściami
6. Pozwala na łatwy demontaż, bez zrywania, a także na regenerację uszkodzonych gwintów bez użycia gwintowników i gwintownicy.
7. Całkowicie nierozpuszczalny w wodzie.

Specjalnie przystosowany do użytku w następujących branżach:



Budownictwo



Transport



Instytucje

W wysokiej temperaturze: szpilki i uszczelki głowicy, śruby z nakrętkami i uszczelki króćców wylotowych, śruby z nakrętkami i uszczelki zaworów kotła, złączki parowe, dławice, uszczelki kołnierzowe, zawory wzniosowe, palniki, nakrętki i śruby walcarki, śruby współpracujące z nakrętką i taśmy zasilające piece, zawory zasuwowe dogrzewania, turbiny, sprężarki, gazogeneratory, ejektory odlewnicze, zamknięcia form, zawiasy surówki, strzemiona hamulców. Gwint elementów przyśrubowanych lub uszczelki narażone na bardzo wysokie temperatury przez długi okres nie są już więcej dotknięte działaniem tych temperatur nie zacierają się i dają się bardzo łatwo demontować.

Montaż dysz wylotowych w zakładach samochodowych.

W normalnej temperaturze: uszczelnienia mechaniczne, pierścienie uszczelniające okrągłe, łożyska ślizgowe, smarowanie kabli, zgrzewarki punktowe, śruby współpracujące z nakrętkami, śruby dwustronne i krążki żurawi, rusztowania metalowe, łańcuchy czerpakowe, sprzęt okrętowy i górniczy. Na uszkodzonym gwincie: pelzanie metalu i dopędzanie gwintów bez użycia gwintownika ani gwintownicy

Antykorozyjny i przeciwrzdzewny: jako powłoka ochronna na śrubach, kablach, łańcuchach i osprzęcie zewnętrznym lub narażonym na atmosferę powodującą korozję, w przemyśle i marynarce. Smarowanie podpór.

Właściwości	Sposób użycia
Wygląd : srebrzysta substancja Gęstość: 0,77 (PA) Zakres zastosowania: -30°C à +600°C Temperatura skraplania: 190°C (NFT 60102) Test 4 kulek: średnica zużycia, 40 kg / 1 h: 1,35 mm 4 kulki lutownicze: 160kg Test korozji na pasku miedzianym (ASTM D 4048): 3b Objętość: 500ml Gaz pędny: butan / propan	Wstrząsnąć aerozolem przed użyciem, aż do odłączenia się kulki. Przed montażem spryskać smarowane powierzchnie w odległości 20 cm lub spryskać części w ruchu, aby zapewnić dobrą penetrację preparatu. Nie rozpylać w pobliżu urządzeń elektrycznych pozostających pod napięciem. Preparat może być używany tylko wtedy, gdy urządzenie nie jest włączone. Po użyciu przeczyszczyć wylot aerozolu główką skierowaną do dołu. Dodatkowe informacje : odnieść się do karty charakterystyki.

PL03122020/4

plusiki 7-ki

CLINGET : Ściereczki impregnowane do czyszczenia rąk, przedmiotów, urządzeń i powierzchni.

Dane zawarte w naszych opisach technicznych są oparte na naszej wiedzy oraz aktualnym doświadczeniu i są podane jedynie informacyjnie. W żadnym wypadku nie odpowiadamy za przypadki nieodpowiedniego użycia naszych wyrobów.

7 d'Armor®