

USILUB VG

ROŚLINNY OLEJ CHŁODZĄCO-SMARUJĄCY
DO OBRÓBKI SKRAWANIEM

Eko Odpowiedzialny

7 doskonałych powodów, by używać USILUB VG:

1. USILUB VG jest mieszanką olejów syntetycznych i naturalnych, ulegających **biodegradacji** (> 90 % (CELL-33-A- 94) oraz rozpuszczalnika na bazie estru roślinnego ulegającego **biodegradacji** (w ponad 95 % wg testu OCDE 301 F) i wzmocnionego przez dodatki **przeciwdziałające ekstremalnemu ciśnieniu oraz zużyciu**.
2. Jego **wysoka temperatura zapłonu** pozwala zmniejszyć zjawisko tarcia i wyeliminować problemy związane ze wzrostem temperatury na poziomie narzędzi lub obrabianych części.
3. Jego **słaba lepkość** oraz brak zjawiska przywierania umożliwiają właściwe oddzielenie wiórów.
4. Smarowanie jest **optymalne** na poziome zatrzymania obróbki narzędziem skrawającym.
5. **Praktyczny**: za pomocą aerozolu możliwa jest precyzyjna aplikacja.
6. **Bez** Lotnych Związków Organicznych (LZO).
7. **Bezpieczny**: Gaz nośny CO₂.

Specjalnie przystosowany do użytku w następujących branżach:



Przemysł



Budownictwo

USILUB VG jest płynem ulegającym biodegradacji, przygotowanym wg zaawansowanej technologii, stanowiącym złożoną mieszankę dodatków zapewniających odporność filmu smarnego oraz bardzo wysoką moc anty-spawalniczą. Umożliwia wszelkie trudne prace obróbkowe (gwintowanie wewnętrzne, wiercenie oraz gwintowanie,...). Nadaje się do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych, stali, stali stopowej i nierdzewnej, ale także stopów miedziowych, aluminium i jego stopów.

Właściwości		Sposób użycia
Lepkość kinematyczna w temp.20°C (ASTM D445) 80mm ² /s Lepkość kinematyczna w temp.40°C (ASTM D445) 32mm ² /s Lepkość kinematyczna w temp.100°C (ASTM D445) 8mm ² /s Granica plastyczności (ASTM D97) < -20°C Test Reicherta (zużycie żelaza) 2.49mm ² Test Reicherta (zużycie aluminium) 36.53mm ² Temperatura zapłonu: >150 °C. Gaz nośny: CO ₂ Norma europejska : 400 ml Dodatkowe informacje : odnieść się do karty charakterystyki.		Wstrząsnąć aerozol przed naniesieniem na części przeznaczone do smarowania. Stosować dyszę przedłużającą w celu bardziej precyzyjnego nanoszenia. Czynność smarowania należy powtarzać regularnie w czasie trwania prac obróbkowych. Aerozol można używać we wszystkich pozycjach.

PL07032013/1

7dArmor©Copyright

plusiki 7-ki

CLINGET: ściereczki czyszczące do użytku przemysłowego

Dane zawarte w naszych opisach technicznych są oparte na naszej wiedzy oraz aktualnym doświadczeniu i są podane jedynie informacyjnie. W żadnym wypadku, nie odpowiadamy za przypadki nieodpowiedniego użycia naszych wyrobów.

7 d'Armor®