HOT-ISOLATOR 7 A

DWUŚCIENNE RURY TERMOKURCZLIWE Z KLEJEM

7 doskonałych powodów, by używać HOT-ISOLATOR 7 A:

1. Służą do wszelkiego rodzaju **izolowania** oraz **uszczelniania**.
2. Przyjmują kształt przedmiotu, na którym są obkurczane i **zwiększają jego mechaniczną ochronę.**
3. Stosowane są jako warstwa **ochronna** oraz **antykorozyjna**, która podnosi właściwości techniczne izolowanych przedmiotów.
4. **Zabezpieczają** przed ziemną i atmosferyczną **korozją** (wysoka odporność na zmienne warunki pogodowe), a także **przed wilgocią**.
5. Charakteryzują się **odpornością** elektryczną i mechaniczną.
6. **Wodoodporne**.
7. Odporne na **agresywne czynniki** (np. roztwór soli na drogach, mocz zwierząt).

Specjalnie przystosowany do użytku w następujących branżach:

Budownictwo Przemysł, elektrotechnika Motoryzacja

Mogą być stosowane do **izolacji** i uszczelniania rozgałęzień kabli, łączenia wiązek przewodów, naprawy i odtwarzania uszkodzonej izolacji kabli, etc.
Dziedziny, w których produkt znajduje zastosowanie: energetyka, elektronika, motoryzacja, telekomunikacja, AGD, elektrotechnika, budownictwo, inne.

Właściwości

Materiał, z których są wykonane: ognioodporna, usieciowana **poliolefina**.
Standardowa długość: ok. 1 m lub 1,22 m (tylko w przypadku rozmiaru: 12/3).
Rodzaje: cienkościenne z klejem.
Rozmiary rurek cienkościennych:
3,2*/1** (grubość powłoki kleju 0,35 ± 0,08), **6,4/2,2** (grubość powłoki kleju 0,45 ± 0,08), **8/2 i 12/3** (grubość powłoki kleju dla obu: 0,5 ± 0,15), **20/6, 33/10,2, 38,1/12**

*- oznacza średnicę wewnętrzną rurki przed podgrzaniem
** - oznacza średnicę wewnętrzną rurki po obkurczeniu.

Właściwości techniczne w czasie eksploatacji	
Temperatura obkurczania	od +70°C
Obkurczenie całkowite	+120 C
Temperatura eksploatacji	-45°C do +125°C
Temp. topnienia wewnętrznej warstwy kleju	70°C - 90°C
Zmiana długości po obkurczeniu (dla wszystkich rodzajów rurek)	maks. 8%
Wytrzymałość dielektryczna IEC243	min. 15 kV/mm
Rezystencja skrośna IEC93	≥1 x 10^{14}
Wytrzymałość na rozciąganie	≥12 Mpa
Wydłużenie po zerwaniu	≥ 300%

Sposób użycia

Należy oczyścić i odtłuścić powierzchnie przedmiotu, na którym ma być obkurczona rurka (powierzchnie metalowe można oczyścić papierem ściernym).
Nasunąć rurkę na powierzchnię, na której ma być obkurczona (pamiętając, by wybrać rozmiar rurki mniejszy od obwodu przedmiotu, na którym ma być zastosowana).
Temperatura obkurczania całkowitego: nie może przekroczyć 120°C (powyżej tej temp. może nastąpić uszkodzenie materiału, z którego jest wykonana rurka).
Obkurczać rurkę kierując źródło ciepła od jej środka, ku końcom (po obu końcach rurki klej powinien lekko wypłynąć).
Pozostawić izolowany przedmiot do zupełnego ostygnięcia.

Ostrzeżenia dotyczące użycia oraz przechowywania:
Nieograniczony czas składowania.
Nie podlegają korozji zmęczeniowej.

Właściwości kleju topliwego:

Parametr	Metoda testu	Norma
Absorpcja wody	ASTM-D570	< 0,2 %
Temperatura mięknienia metodą Vicata	ASTM-E8	95 °C
Wytrzymałość na odrywanie (PE)	ASTM-D1000	120 N/25m
Wytrzymałość na odrywanie (AL)	ASTM-D1000	80 N/25m

PL29122010/2

7dArmor©Copyright

plusiki 7 -ki

COLTOUT : dwuskładnikowy klej metylometakrylanowy.

Dane zawarte w naszych opisach technicznych są oparte na naszej wiedzy oraz aktualnym doświadczeniu i podane jedynie informacyjnie. W żadnym wypadku nie odpowiadamy za przypadki niewłaściwego użycia naszych wyrobów.

7 d'Armor®

7 d'Amor SP. z o.o., Al. Wojska Polskiego 41 lok 17, 01-503 WARSZAWA, tel: +48 22 621 68, fax: +48 22 621 61 09 e-mail:biuro@7darmor.pl www.7darmor.pl