



# INOX 7

## ŻEL CZYSZCZĄCO-TRAWIĄCY DO USUWANIA PRZEBARWIEŃ NA STALI NIERDZEWNEJ I KWASOODPORNEJ PO SPAWANIU



### 7 doskonałych powodów, by używać INOX 7:

1. Inox 7 występuje w **formie** wydajnego **żelu trawiącego**, aby zwiększyć tym samym czas kontaktu produktu ze stalą nierdzewną lub kwasoodporną.
2. Aktywnie wytrawia stal nierdzewną i kwasoodporną.
3. Eliminuje **przebarwienia po spawaniu**.
4. Usuwa **rdzę**.
5. **Gotowy do użycia**.
6. **Poprawia estetykę** spawanej stali.
7. Do stosowania **punktowego** lub **na spoiny spawalnicze**.

Specjalnie przystosowany do użytku w następujących branżach:



Przemysł

| Właściwości                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Sposób użycia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Skład : kwas azotowy i kwas fluorowodorowy,<br/>Gęstość w temp. 20°C: 1,30 kg/m<sup>3</sup><br/>pH : ok. 1<br/>Temp. wrzenia: &gt; 100°C<br/>Temp. zapłonu: nie ulega samozapłonowi<br/>Postać: bezbarwny żel<br/>Zapach: charakterystyczny dla produktu, drażniący<br/>Opakowanie : 5 kg, 15 kg<br/>Dodatkowe informacje: odnieść się do karty charakterystyki.</p> <p>PL15092014</p> | <p>Do stosowania na stali nierdzewnej i kwasoodpornej.<br/>Stosować na ścieg spawalniczy w celu wytrawienia punktowego za pomocą pędzla kwasoodpornego lub na całej powierzchni uprzednio odtłuszczonej, za pomocą specjalnego spryskiwacza ciśnieniowego (nie należy nanosić za pomocą pędzla jeśli wytrawiana jest cała powierzchnia).<br/>Produkt zawiera silne kwasy, zaleca się zatem stosowanie kwasoodpornej odzieży ochronnej.<br/>Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego działania światła słonecznego.</p> |

7dArmor©Copyright

**plusiki 7-ki**

**CLINGET:** ściereczki czyszczące do użytku przemysłowego

*Dane zawarte w naszych opisach technicznych są oparte na naszej wiedzy oraz aktualnym doświadczeniu i podane jedynie informacyjnie. W żadnym wypadku nie odpowiadamy za przypadki nieodpowiedniego użycia naszych wyrobów.*

# 7 d'Armor®

### **SPOSÓB UŻYCIA INOX 7:**

Wymieszać preparat aż do uzyskania jednorodnej masy, mieszając plastikową lub drewnianą szpatułką. Nie stosować nigdy metalowych narzędzi.

- Nałożyć jednorodną niezbyt cienką warstwę żelu na ścieg spoiny, w sposób zapewniający jak największą jednorodność dla uniknięcia wad powierzchniowych. Pozostawić na czas reakcji od kilku minut do godziny, w zależności od rodzaju spoiny i temperatury otoczenia (zimną może okazać się konieczne wydłużenie czasu wytrawiania).
- Zmiana barwy żelu na charakterystyczny zielony kolor oznacza zwyczajowo koniec procesu wytrawiania. Wskazane jest jednak, aby użytkownik sprawdził niezbędny czas aplikacji, uwzględniając własne wymagania. Spłukać dokładnie za pomocą strumienia zimnej wody, najlepiej pod ciśnieniem.  
**Nie stosować ciepłej wody.**

W miesiącach cieplejszych zaleca się, aby nie ekspozować powierzchni poddawanych procesowi za pomocą INOX7S bezpośrednio na światło słoneczne. Zaleca się ponadto, aby wykonywać wytrawianie w miejscu zabezpieczonym od deszczu, w celu zapewnienia dobrego rezultatu. Zaleca się odtłuszczenie detalu przed przystąpieniem do procesu wytrawiania. po zakończeniu trawienia wskazane jest przywrócić do poprzedniego stanu warstwę ochronnych tlenków powierzchniowych za pomocą preparatu pasywującego (np. SYNCLAIR A/C).

### **PRODUKTY TOWARZYSZĄCE :**

Pędzle kwasoodpne wykonane w całości z kwasoodpornego polipropylenu i służą do nanoszenia past i żeli trawiących oraz neutralizatorów. Trwałe i wygodne w użyciu, zapewniają precyzyjne, punktowe nakładanie preparatów w postaci past i żelu. Dostępne w 2 rozmiarach : fi 10 i fi 13.



# 7 d'Armor®