

LUBRICOUPE

ROZPUSZCZALNY OLEJ DO OBRÓBKI SKRAWANIEM

7 dobrych powodów, aby stosować LUBRICOUPE

1. Olej **rozpuszczalny** do cięcia (**mikroemulsja**) bez boru, o wysokiej wydajności, opracowany do trudnych operacji na żeliwie, stali i aluminium.
2. Bakteriostatyczny rozpuszczalny płyn do standardowych operacji **obróbki** oraz do szlifowania żeliwa i stali.
3. Szeroki zakres **twardości wody**: bardzo wysoka stabilność emulsji nawet w bardzo twardej wodzie (twardość do 100°f).
4. Doskonałe właściwości **smarne** związane z silnym działaniem zwilżającym i zdolnościami przenoszenia ciepła.
5. Posiada doskonałe właściwości **detergencyjne**, zapewnia czystość maszyn i doskonałą biostabilność (od 6%).
6. Dobra ochrona przed korozją przy stosowaniu w zalecanych stężeniu.
7. Doskonała **bioodporność**.

Specjalnie przystosowany do użytku w następujących branżach:



Przemysł



Transport



Budownictwo

Umożliwia wykonanie wszystkich standardowych obróbki i szlifowania żeliwa, stali i aluminium (wyjątek : aluminium serii 7000).

Idealny do ogólnej obróbki metali w większości parametrów jakości wody (wszechstronność zastosowania).

Zgodny z postanowieniem z dnia 13 Lipca 2006 dotyczącym prac z narażeniem na działanie formaldehydu.

Wolny od formaldehydu, BIT, triazyny, aminy drugorzędowej (dietenoloaminy), chloru, cynku i metali ciężkich, azotynów, silikonu.

Właściwości		Sposób użycia	
	Normy	Wartości	
		koncentrat	
Wygląd/kolor		Jasny, barwa lekko bursztynowa	
Gęstość w 15°C	NFT60-101	1001 kg/m ³	
Lepkość kinematyczna w 40°C	NFT60-100	43mm ² /s	
Podstawowy rodzaj oleju		Mineralny	
Współczynnik refraktometryczny		1,7%/°Brix	
Maksymalna przyjęta twardość		100°F	
Granica korozji stali	DIN 51360	4,5%	
		Rozcieńczony w 5% w wodzie destylowanej	
Wygląd		Opalizujący	
pH		9,3	

Dodatkowe informacje : odnieść się do karty charakterystyki.

Standardowe stężenie przy użyciu : 7 do 12 % w zależności od rodzaju wykonywanej czynności
Stożek twardości wody: 90-350 ppm (9-35 °TH).

Celem sprawdzenia skuteczności kąpeli, zmierzyc wskaźnik refrakcji za pomocą kieszonkowego refraktometra.
Współczynnik refraktometryczny 1.7 %°Brix (do wykorzystania w pierwszych tygodniach po przygotowaniu nowej, następnie stosować standardowe rzeczywiste stężenie).

Konserwacja płynów:
Nieprawidłowo przygotowana kąpiel może spowodować niestabilność produktu i skrócić przydatność płynu do obróbki.
Czyszczenie (za pomocą środka SYNERAL) instalacji mających kontakt z płynem musi poprzedzać każdą wymianę kąpeli.

PL22092021/6

plusiki 7-ki

DEVIT : wielofunkcyjny środek smar zapobiegający zatarciom

Ta karta anuluje i zastępuje poprzednią. Dane zawarte w naszych opisach technicznych są oparte na naszej wiedzy oraz aktualnym doświadczeniu i są podane jedynie informacyjnie. W żadnym wypadku nie odpowiadamy za przypadki nieodpowiedniego użycia naszych wyrobów.

7 d'Armor®