



# USILUB VG

ROŚLINNY OLEJ CHŁODZĄCO-SMARUJĄCY DO OBRÓBK  
SKRAWANIEM



## 7 doskonałych powodów, by używać USILUB VG:

1. USILUB VG jest mieszanką olejów syntetycznych i naturalnych, ulegających **biodegradacji** (> 90 % (CELL-33-A- 94) oraz rozpuszczalnika na bazie estru roślinnego ulegającego **biodegradacji** (w ponad 95 % wg testu OCDE 301 F) i wzmocnionego przez dodatki **przeciwdziałające ekstremalnemu ciśnieniu oraz zużyciu**.
2. Jego **wysoka temperatura zapłonu** pozwala zmniejszyć zjawisko tarcia i wyeliminować problemy związane ze wzrostem temperatury na poziomie narzędzi lub obrabianych części.
3. Jego **słaba lepkość** oraz brak zjawiska przywierania umożliwiają właściwe oddzielenie wiórów.
4. Smarowanie jest **optymalne** na poziome zatrzymanie obróbki skrawaniem narzędzia.
5. **Praktyczny**: za pomocą aerozolu możliwa jest precyzyjna aplikacja.
6. **Bez** Lotnych Związków Organicznych (**LZO**).
7. **Bezpieczny**: Gaz nośny CO<sub>2</sub>.

## Specjalnie przystosowany do użytku w następujących branżach:



Przemysł



Budownictwo

USILUB VG jest płynem ulegającym biodegradacji, przygotowanym wg zaawansowanej technologii, stanowiącym złożoną mieszankę dodatków zapewniających odporność filmu smarnego oraz bardzo wysoką moc anty-spawalniczą. Umożliwia wszelkie trudne prace obróbkowe (gwintowanie wewnętrzne, wiercenie oraz gwintowanie). Nadaje się do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych, stali, stali stopowej i nierdzewnej, ale także stopów miedziowych, aluminium i jego stopów.

Właściwości		Sposób użycia
<p>Lepkość kinematyczna w temp.20°C '(ASTM D445) 80mm<sup>2</sup>/s Lepkość kinematyczna w temp.40°C (ASTM D445) 32mm<sup>2</sup>/s Lepkość kinematyczna w temp.100°C (ASTM D445) 8mm<sup>2</sup>/s Granica plastyczności (ASTM D97) &lt; -20°C Test Reicherta (zużycie żelaza) 2.49mm<sup>2</sup> Test Reicherta (zużycie aluminium) 36.53mm<sup>2</sup></p> <p>Gaz nośny: CO<sub>2</sub> Norma europejska : 400 ml</p> <p>Dodatkowe informacje : odnieść się do karty charakterystyki.</p>		<p>Wstrząsnąć aerozol przed naniesieniem na części przeznaczone do smarowania. Stosować dyszę przedłużającą w celu bardziej precyzyjnego nanoszenia. Czynność smarowania należy powtarzać regularnie w czasie trwania prac obróbkowych. Aerozol można używać we wszystkich pozycjach.</p>

PL25022013/1

## plusiki 7-ki

**CLINGET**: ściereczki czyszczące do użytku przemysłowego

Dane zawarte w naszych opisach technicznych są oparte na naszej wiedzy oraz aktualnym doświadczeniu i są podane jedynie informacyjnie. W żadnym wypadku, nie odpowiadamy za przypadki nieodpowiedniego użycia naszych wyrobów.

# 7 d'Armor®